	Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

KAMU BİLGİLENDİRİLME DOKÜMANI

İzocam Tic. Ve San. A.Ş. taş yünü, cam yünü, ekstrüde polistren, ekspande polistren , poliüretan ve taşyünü dolgulu sandviç panel ve elastometrik kauçuk köpük üretimi konularında 4 farklı tesiste faaliyetlerini sürdürmektedir. R.G. Tarihi 2.03.2019 ve R.G. No 30702 olan Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Madde 16 uyarınca kamuya verilecek olan bilgiler bu dokümanda hazırlanmış olup, tüm paydaşlarımızın bilgilerine sunulmaktadır.

1. İşletmecinin İsmi ve Kuruluşun Tam Adresi

İzocam Tic. Ve San. A.Ş.

Camyünü ve Foamboard Üretim Tesisleri (Tarsus): Şahin Mah. Sait Polat Bulvarı (Tarsus- Adana Karayolu 6.km.) No:376/A Tarsus/Mersin

Taşyünü Tesisi (Dilovası): Dilovası Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım Dicle Cad. No:8 Ada No: 14 Parsel No:6 Dilovası/Kocaeli

Gebkim Foamboard, Izopor ve Tekiz Panel Üretim Tesisleri (Dilovası): Gebze V (Kimya) İhtisas Organize Sanayi Bölgesi, Çerkeşli Köyü Yolu üzeri, Kocabayır Tepe Mevkii, Kiplasma Caddesi, No:1 Dilovası/Kocaeli


Elastomerik Kauçuk ve Polietilen Köpük Üretim Tesisi (Eskişehir): Organize Sanayi Bölgesi Şehitler Bulvarı No:17 Eskişehir

2. Kuruluşun Yönetmeliği Tabi Olma Kapsamı

Camyünü ve Foamboard Üretim Tesisleri (Tarsus): Tarsus Tesisi'nde kullanılan kimyasallara ait R.G. Tarihi 2.03.2019 ve R.G. No 30702 olan Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Madde 7 uyarınca Ek-1'in Notlar bölümünün 4 üncü maddesinde tanımlanan toplama kuralı uygulanarak tesisimiz "Alt Seviyeli Kuruluş" olarak belirlenmiştir. Bu kapsamda Çevre ve Şehircilik Bakanlığının bildirim sistemini kullanarak gerekli beyan doğru ve eksiksiz bir şekilde yapılmıştır.

Taşyünü Tesisi (Dilovası): Dilovası Tesisi'nde kullanılan kimyasallara ait R.G. Tarihi 2.03.2019 ve R.G. No 30702 olan Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Madde 7 uyarınca Ek-1'in Notlar bölümünün 4 üncü maddesinde tanımlanan toplama kuralı uygulanarak tesisimiz "Alt Seviyeli Kuruluş" olarak belirlenmiştir. Bu kapsamda Çevre ve Şehircilik Bakanlığının bildirim sistemini kullanarak gerekli beyan doğru ve eksiksiz bir şekilde yapılmıştır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

Gebkim Foamboard, İzopor ve Tekiz Panel Üretim Tesisleri (Dilovası): Gebkim Tesisi'nde kullanılan kimyasallara ait R.G. Tarihi 2.03.2019 ve R.G. No 30702 olan Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Madde 7 uyarınca Ek-1'in Notlar bölümünün 4 üncü maddesinde tanımlanan toplama kuralı uygulanarak tesisimiz "**Alt Seviyeli Kuruluş**" olarak belirlenmiştir. Bu kapsamda Çevre ve Şehircilik Bakanlığının bildirim sistemini kullanarak gerekli beyan doğru ve eksiksiz bir şekilde yapılmıştır.

Elastomerik Kauçuk ve Polietilen Köpük Üretim Tesisi (Eskişehir): Eskişehir Tesisi'nde kullanılan kimyasallara ait R.G. Tarihi 2.03.2019 ve R.G. No 30702 olan Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Madde 7 uyarınca Ek-1'in Notlar bölümünün 4 üncü maddesinde tanımlanan toplama kuralı uygulanarak tesisimiz "**Kapsam Dışı**" olarak belirlenmiştir.

3. Kuruluş Faaliyetlerinin Açıklanması


Türkiye yalıtım sektörünün öncüsü İzocam A.Ş.'nin Gebze'de kurulan ilk fabrikası 1967 yılında camyünü üretimine başlayarak faaliyete geçmiştir. 1986 yılında Tarsus'ta ikinci bir camyünü fabrikası kurulmuş, 1992 yılında kapasitesi iki katına çıkartılmıştır. Tarsus'taki fabrikanın camyünü kapasitesinin artırılması sayesinde; Gebze tesisinde camyünü üretimi 1993 yılında taşıyününe çevrilmiştir. Halen; camyünü tesisinde 55 bin ton/yıl, taşıyünü tesisinde ise 75 bin ton/yıl olmak üzere toplam 130.000 ton/yıl kapasite mineral yün üretimi yapılmaktadır.

İzocam 1982 yılında Gebze'de kurulan tesisinde İzopor markasıyla geliştirilmiş (ekspande) polistiren (EPS) üretimine başlamıştır. Toplam kapasite 6.000 ton/yıl'dır. Haddelenmiş (ekstrude) polistiren (XPS) üretimine 1995 yılında Gebze'deki tesislerinde Foamboard markasıyla yılda 90.000 m³ kapasite ile başlayan İzocam, bugün Gebkim Tesislerinde 560.000 m³/yıl, Tarsus Tesislerinde 160.000 m³/yıl, olmak üzere toplam 720.000 m³/yıl olan kurulu üretim kapasitesi ile liderdir.

2000 yılında 500 ton/yıl kapasiteli Eskişehir tesisinde İzocamflex markalı elastometrik kauçuk kopuk ürünlerin üretimine başlanmıştır. Tesisin şu anki kapasitesi 4.500 ton/yıl'dır. İzocam'ın Eskişehir tesislerinde ayrıca 700 ton/yıl kapasite ile İzocam Peflex markalı polietilen yalıtım ürünleri de üretilmektedir.

Gebkim'de yer alan Tekiz Tesisleri'nde ise, İzocam Tekiz markası altında Taşyünü Panel, Trapez ve Poliüretan Panel çatı - cephe kaplamaları ile Soğuk Depo Paneli ürünleri çeşitli özelliklerde, istenilen renk ve boya tipinde üretilmektedir. Tekiz Tesisi yıllık 4.000.000 m² panel ve 300.000 m² saç işleme kapasitesine sahiptir.



HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	<p>Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi</p>	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020


4. Büyük Bir Kazaya Sebep Olabilecek Maddelerin Temel Zararlılık Özellikleri

“Alt Seviye Kuruluş” olan tesislerimizde Ek-1 Kapsamına giren kimyasallar ve temel tehlikelilik özellikleri aşağıdaki tablolarda verilmiştir.













Tablo 1: Camyünü ve Foamboard Üretim Tesisleri (Tarsus)

Kimyasalın Adı	Temel Zararlılık Özelliği	Temel Zararlılık Özelliği
Amonyak (%25 Konsantrasyonlu)		Aşındırıcı, Çevreye Zararlı
LPG (Sıvılaştırılmış Petrol Gazı)		Yanıcı, Basınç altındaki gaz
Motorin		Tahriş ediciler, Çevreye zararlı
HCl (Hidroklorik Asit)		Aşındırıcı
Difloretan		Yanıcı, Basınç altındaki gaz
Formaldehit (%37 Konsantrasyonlu) (Formalin)		Aşındırıcı, Sağlığa zararlı, Toksik
Fenol		Toksik, Aşındırıcı, Sağlığa zararlı, Çevreye zararlı


HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	<p>Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi</p>	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

Tablo 2: Taşyünü Tesisi (Dilovası)

Kimyasalın Adı	Temel Zararlılık Özelliği	Temel Zararlılık Özelliği
Formaldehit (%37 Konsantrasyonlu) (Formalin)	  	Aşındırıcı, Sağlığa zararlı, Toksik
Fenol	  	Toksik, Aşındırıcı, Sağlığa zararlı
Amonyak (%25 Konsantrasyonlu)	 	Aşındırıcı, Çevreye Zararlı
LPG (Sıvılaştırılmış Petrol Gazı)	 	Alevlenir, Basınç altındaki gaz
Motorin	 	Tahriş ediciler, Çevreye zararlı


HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	<p>Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi</p>	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

Tablo 3: Gebkim Foamboard, Izopor ve Tekiz Panel Üretim Tesisleri (Dilovası):

Kimyasalın Adı	Temel Zararlılık Özelliği	Temel Zararlılık Özelliği
DME (Dimetileter)		Yanıcı, Basınç altındaki gaz
LPG (Sıvılaştırılmış Petrol Gazı)		Yanıcı, Basınç altındaki gaz
Difloretan		Yanıcı, Basınç altındaki gaz
PU-Katalizör		Tahriş edici, Sağlığa zararlı
Pentan		Yanıcı, Tahriş edici, Çevreye zararlı, Sağlığa zararlı

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

5. Büyük Bir Kaza Olması Durumunda Yapılması Gerekenler

Camyünü ve Foamboard Üretim Tesisleri (Tarsus)

1. Alan : Bağlayıcı Hazırlama Ünitesi

Kullanılan Kimyasallar : Fenol, Formaldehit %37 (Formalin), Amonyak%25, HCl

- Senaryo (1) :** Dolum / Boşaltım sırasında meydana gelebilecek kaçaklar neticesinde çevre kazası yaşanabilir ve kimyasalların yoğun bir şekilde solunması durumunda çalışanlar zarar görebilir.
- Aksiyon (1) :** Dolum - boşaltım süreçlerinde drycouplin bağlantı ağızları kullanılmakta olup, yetkili personeuygun kişisel koruyucu ekipmanlar ile çalışma yapmaktadır. Dolum – boşaltım alanı araç ve yaya giriş çıkışına kapatılmakta, yetkili personel tarafından operasyon yönetilmektedir. Olası müdahaleler Acil Durum Planları'nda belirtilmiştir.
- Senaryo (2):** Kimyasal tankların korozyona uğraması sonucu sızıntı, çevre kazası yaşanması
- Aksiyon (2) :** Kimyasal tankların kapasitelerine uygun olarak taşma havuzları içerisinde yer alması, tank özelliklerine uygun periyotlarla periyodik kontrollerinin yapılması.

2. Alan : Tank Sahası ve Hatları


Kullanılan Kimyasallar : 152A, LPG

- Senaryo (1): Boru hatlarında meydana gelebilecek kaçakların alevlenmesi:** Çeşitli nedenlerle gaz aktarım borularında olabilecek delinmeler sonucu yayılacak gazlar ve diğer yakıtlar ortam ısısı ile tutuşma sıcaklığına erişip parlayabilirler.
- Aksiyon (1):** Gaz aktarım hatları periyodik olarak bakım personelleri tarafından kontrol edilmektedir. Meydana gelebilecek kaçaklar algılama sensörleri ile tespit edilebilmektedir. Olası Müdahaleler Acil Durum Planları'nda belirtilmiştir.

Kullanılan Kimyasallar : 152A,LPG

- Senaryo (2) - Dolum/Boşaltım sırasında meydana gelebilecek kaçakların alevlenmesi;** Tank sahalarında tankerden dolum yapılırken aktarım hattı bağlantılarının etkin yapılmaması neticesinde gaz kaçağı yaşanabilir ve neticesinde yangın meydana gelebilir.
- Aksiyon (2) :** Gaz transfer süreçleri tanımlıdır, talimatlar mevcuttur ve yetkili personeller tarafından işlemler gerçekleştirilmektedir. Tankerlerin tesise girişinden çıkışına dek süreç kontrol edilmektedir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

- a. **Senaryo (3) : Dolum sırasında araç ile boru sistemi arasında oluşabilecek statik elektrik farklılıkları;** Statik yük dengelemesi yapılmadan tankerlerden tanka dolum yapılması durumunda yangın potansiyeli oluşabilir.
- b. **Aksiyon (3):** Gaz transfer süreçleri tanımlıdır, talimatlar mevcuttur ve yetkili personeller tarafından işlemler gerçekleştirilmektedir. Personeller topraklama bağlantılarının yapılması konusunda eğitilmiştir.
- a. **Senaryo (4):** Önlem almaksızın ve/veya kontrolsüz yapılacak kaynak ve kesme işlemleri neticesinde yangın,patlama hadiseleri yaşanabilir.
- b. **Aksiyon (4):** Kaynak, kesim işleri öncesinde “sıcak çalışma izni” hazırlanması zorunludur. Gerekli önlemler alındıktan ve risk değerlendirme yapıldıktan sonra, güvenli çalışma koşulları sağlanmış ise sıcak çalışmaya müsaade edilmektedir.

Kullanılan Kimyasallar : 152A, LPG, Motorin

- a. **Senaryo (5) :** Gaz Tank Sahası çevresinde yer alan kuru otların herhangi bir nedenle tutuşması
- b. **Aksiyon (5) :** Çevrede kuruyan otlar sık-sık temizlenmektedir.

Taşıyünü Tesisi (Dilovası)

1. **Alan :** Bağlayıcı Hazırlama Ünitesi


Kullanılan Kimyasallar : Fenol, Formaldehit %37 (Formalin), Amonyak%25, Silan

- a. **Senaryo (1) :** Dolum / Boşaltım sırasında meydana gelebilecek kaçaklar neticesinde çevre kazası yaşanabilir ve kimyasalların yoğun bir şekilde solunması durumunda çalışanlar zarar görebilir.
- b. **Aksiyon (1) :** Dolum - boşaltım süreçlerinde drycouplin bağlantı ağızları kullanılmakta olup, yetkili personeuygun kişisel koruyucu ekipmanlar ile çalışma yapmaktadır. Dolum – boşaltım alanı araç ve yaya giriş çıkışına kapatılmakta, yetkili personel tarafından operasyon yönetilmektedir. Olası müdahaleler Acil Durum Planları’nda belirtilmiştir.
- a. **Senaryo (2):** Kimyasal tankların korozyona uğraması sonucu sızıntı, çevre kazası yaşanması
- b. **Aksiyon (2) :** Kimyasal tankların kapasitelerine uygun olarak taşma havuzları içerisinde yer alması, tank özelliklerine uygun periyotlarla periyodik kontrollerinin yapılması.

2. **Alan :** Tank Sahası ve Hatları

Kullanılan Kimyasallar : LPG, Motorin

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

- a. **Senaryo (1) : Boru hatlarında meydana gelebilecek kaçakların alevlenmesi:** Çeşitli nedenlerle gaz aktarım borularında olabilecek delinmeler sonucu yayılacak gazlar ve diğer yakıtlar ortam ısısı ile tutuşma sıcaklığına erişip parlayabilirler.
- b. **Aksiyon (1):** Gaz aktarım hatları periyodik olarak bakım personelleri tarafından kontrol edilmektedir. Meydana gelebilecek kaçaklar algılama sensörleri ile tespit edilebilmektedir. Olası Müdahaleler Acil Durum Planları'nda belirtilmiştir.
- a. **Senaryo (2):** Önlem almaksızın ve/veya kontrolsüz yapılacak kaynak ve kesme işlemleri neticesinde yangın, patlama hadiseleri yaşanabilir.
- b. **Aksiyon (2):** Kaynak, kesim işleri öncesinde "sıcak çalışma izni" hazırlanması zorunludur. Gerekli önlemler alındıktan ve risk değerlendirme yapıldıktan sonra, güvenli çalışma koşulları sağlanmış ise sıcak çalışmaya müsaade edilmektedir.
- a. **Senaryo (3):** Gaz Tank Sahası çevresinde yer alan kuru otların herhangi bir nedenle tutuşması
- b. **Aksiyon (4):** Çevrede kuruyan otlar planlı periyotlar ile temizlenmektedir.


Gebkim Foamboard, Izopor ve Tekiz Panel Üretim Tesisleri (Dilovası)

1. Alan : Gaz Tank Sahası

Kullanılan Kimyasallar : 152A, DME, PENTAN, LPG

- a. **Senaryo (1) - Boru hatlarında meydana gelebilecek kaçakların alevlenmesi:** Çeşitli nedenlerle gaz aktarım borularında olabilecek delinmeler sonucu yayılacak gazlar ve diğer yakıtlar ortam ısısı ile tutuşma sıcaklığına erişip parlayabilirler.
- b. **Aksiyon (1):** Gaz aktarım hatları periyodik olarak bakım personelleri tarafından kontrol edilmektedir.
- a. **Senaryo (2) - Dolum/Boşaltım sırasında meydana gelebilecek kaçakların alevlenmesi;** Tank sahalarında tankerden dolum yapılırken aktarım hattı bağlantılarının etkin yapılmaması neticesinde gaz kaçağı yaşanabilir ve neticesinde yangın meydana gelebilir.
- b. **Aksiyon (2):** Gaz transfer süreçleri tanımlıdır, talimatlar mevcuttur ve yetkili personeller tarafından işlemler gerçekleştirilmektedir. Tankerlerin tesise girişinden çıkışına dek süreç kontrol edilmektedir.
- a. **Senaryo (3): Dolum sırasında araç ile boru sistemi arasında oluşabilecek statik elektrik farklılıkları;** Statik yük dengelemesi yapılmadan tankerlerden tanka dolum yapılması durumunda yangın potansiyeli oluşabilir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR

	Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik Kapsamında Kamuoyu Bilgilendirmesi	Doküman Kodu	EHS-EGI-08
		Hazırlanma Tarihi	29.6.2020
		Revizyon No	0
		Revizyon Tarihi	29.6.2020

b. Aksiyon (3): Gaz transfer süreçleri tanımlıdır, talimatlar mevcuttur ve yetkili personeller tarafından işlemler gerçekleştirilmektedir. Personeller topraklama bağlantılarının yapılması konusunda eğitilmiştir.

a. Senaryo (4): Önlem almaksızın ve/veya kontrolsüz yapılacak kaynak ve kesme işlemleri neticesinde yangın, patlama hadiseleri yaşanabilir.

b. Aksiyon (4): Kaynak, kesim işleri öncesinde “sıcak çalışma izni” hazırlanması zorunludur. Gerekli önlemler alındıktan ve risk değerlendirme yapıldıktan sonra, güvenli çalışma koşulları sağlanmış ise sıcak çalışmaya müsaade edilmektedir.

a. Senaryo (5) : Gaz Tank Sahası çevresinde yer alan kuru otların herhangi bir nedenle tutuşması

b. Aksiyon (5) : Çevrede kuruyan otlar sık-sık temizlenmektedir. Alanda ayrıca monitör mevcuttur.

2. Alan: Tekiz Ana Hammadde Tank Sahası ve Günlük Hammadde Besleme Tankları

Kullanılan Kimyasallar : PU Katalizör

a. Senaryo (1) : Dolu / Boşaltım sırasında meydana gelebilecek kaçaklar neticesinde çevre kazası yaşanabilir ve kimyasalların yoğun bir şekilde solunması durumunda çalışanlar zarar görebilir.

b. Aksiyon (1) : Dolu - boşaltım süreçlerinde drycouplin bağlantı ağızları kullanılmakta olup, yetkili personele uygun kişisel koruyucu ekipmanlar ile çalışma yapılmaktadır. Dolu – boşaltım alanı araç ve yaya giriş çıkışına kapatılmakta, yetkili personel tarafından operasyon yönetilmektedir. Olası müdahaleler Acil Durum Planları’nda belirtilmiştir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
UZMAN/YETKİLİ	MÜDÜR